

Химический состав сталей, выплавляемых на ООО "СМЗ"

№	Марка стали	Химический состав, %								Примеси, не более, %	
		С	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Ti	Cu	S	P
1	09Г2С	≤ 0,12	0,50-0,80	1,30-1,70	≤ 0,30	--	≤ 0,30	--	≤ 0,30	0,040	0,035
2	10ХСНД	≤ 0,12	0,80-1,10	0,50-0,80	0,60-0,90	--	0,50-0,80	--	0,40-0,60	0,040	0,035
3	18ХГТ	0,17-0,23	0,17-0,37	0,80-1,10	1,00-1,30	--	≤ 0,30	0,03-0,09	≤ 0,30	0,035	0,035
4	GS20 MnCrMo5	0,18-0,23	0,30-0,50	1,30-1,50	0,40-0,60	0,30-0,40	--	--	--	0,040	0,040
5	25Л	0,22-0,30	0,20-0,52	0,35-0,90	≤ 0,30	--	≤ 0,30	--	≤ 0,30	0,045	0,040
6	35Л	0,32-0,40	0,20-0,52	0,40-0,90	≤ 0,30	--	≤ 0,30	--	≤ 0,30	0,045	0,040
7	40Х	0,36-0,44	0,17-0,37	0,50-0,80	0,80-1,10	--	≤ 0,30	--	≤ 0,30	0,035	0,035
8	45Л	0,42-0,50	0,20-0,52	0,40-0,90	≤ 0,30	--	≤ 0,30	--	≤ 0,30	0,045	0,040
9	65Г	0,62-0,70	0,17-0,37	0,90-1,20	≤ 0,25	--	≤ 0,25	--	≤ 0,20	0,035	0,035
10	У8	0,76-0,83	0,17-0,33	0,17-0,33	≤ 0,20	--	≤ 0,25	--	≤ 0,25	0,028	0,030